

<b>Vorwort / Introduction</b> .....	<b>3</b>	
H. Kreye, F. Gärtner, Universität der Bundeswehr Hamburg, H.J. Richter, Dartmouth College, Hanover NH USA		
<b>Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen – Stand der Technik, neue Entwicklungen und Alternativen</b> <b>High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying – State of the Art, new Developments and Alternatives</b> .....	<b>5</b>	<b>1</b>
A. Kirsten, R. Moll, M. Oechsle, F. Fischer, WOKA GmbH, Barchfeld		
<b>Karbidhaltige Spritzpulver – ihre Herstellung und das Korrosionsverhalten von HVOF- Schichten</b> <b>Carbide Based Thermal Spray Powders – Powder Production and Corrosion Behaviour of HVOF Coatings</b> .....	<b>19</b>	<b>2</b>
S. Zimmermann, H. Keller, H.C. Starck GmbH, Laufenburg, G. Schwier, H.C. Starck GmbH, Goslar		
<b>Verbesserte Schichteigenschaften durch optimierte Karbidpulver für moderne HVOF-Systeme</b> <b>Improved Coating Properties by Optimised Carbide Powders for Modern HVOF Systems</b> .....	<b>31</b>	<b>3</b>
J. Voyer, T. Stoltenhoff, T. Schmidt, H. Kreye, Universität der Bundeswehr Hamburg		
<b>Methode und Einsatzpotenzial des Kaltgasspritzens</b> <b>Method and Potential of the Cold Spray Process</b> .....	<b>39</b>	<b>4</b>
H. Assadi, Tarbiat Modarres University, Tehran, Iran, F. Gärtner, T. Stoltenhoff, H. Kreye, Universität der Bundeswehr Hamburg		
<b>Einsatz analytischer Verfahren zum Verständnis und zur Optimierung des Kaltgasspritzens</b> <b>Application of Analytical Methods for Understanding and Optimization of the Cold Spray Process</b> .....	<b>49</b>	<b>5</b>
F. Gärtner, J. Voyer, Xiumei Qi, H. Kreye, Uni BW Hamburg, H.J. Richter, Dartm. Coll., Hanover, NH, USA, W. Krömmer, Linde AG		
<b>Neue Herausforderungen für das Draht- und Stabflammspritzen</b> <b>New Challenges for Wire and Rod Flame Spraying</b> .....	<b>61</b>	<b>6</b>
J. Heberlein, High Temperature and Plasma Laboratory, University of Minnesota, Minneapolis		
<b>Analyse der Strömungsverhältnisse beim Lichtbogenspritzen – der Schlüssel zur Prozessverbesserung</b> <b>Torch Fluid Dynamics – The Key to Wire Arc Spray Control</b> .....	<b>73</b>	<b>7</b>
B. Schambach, Deutsches Institut für Normung e.V., D. Böhme und R. Huber, SLV München NL der GSI mbH, München		
<b>Nutzen von Regelwerken für die Wirtschaft am Beispiel des Thermischen Spritzens</b> <b>The Benefits of Standards for Industries using Thermal Spraying as an Example</b> .....	<b>83</b>	<b>8</b>
A. Kalawrytinios, H. Reimann, P. Heinrich, Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (GTS), Unterschleißheim		
<b>GTS Aktivitäten als Multiplikator für Neuerungen in der Spritztechnik</b> <b>GTS Activities as Generator of New Developments in the Coating Industrie</b> .....	<b>93</b>	<b>9</b>
K. Nassenstein, T. Schnick, L. A. Josefiak, GTVmbH, Luckenbach		
<b>Zukunftsweisende Steuerungskonzepte für HVOF Applikationen</b> <b>Modern Control Concepts for HVOF Applications -</b> .....	<b>101</b>	<b>10</b>
P. Richter, CGT Cold Gas Technology GmbH, Ampfing		
<b>Kaltgasspritzen in der Praxis</b> <b>Cold Spray Process in Practice</b> .....	<b>109</b>	<b>11</b>
W. Krömmer, Linde AG, Unterschleißheim		
<b>Demonstration des Einsatzpotenzials an Beispielen</b> <b>Case Studies for Industrial Applications</b> .....	<b>115</b>	<b>12</b>
D. Grasme, OBZ Dresel & Grasme GmbH, Bad Krozingen		
<b>Erster Serieneinsatz des Kaltgasspritzens zur Beschichtung von Kühlkörpern</b> <b>First Serial Application of Cold Spraying for Coating Heat Sinks</b> .....	<b>119</b>	<b>13</b>
J. Karthikeyan, ASB Industries, Inc., Barberton, (OH) USA		
<b>Kaltgasspritzen in Nordamerika</b> <b>Cold Spray Technology in North America</b> .....	<b>123</b>	<b>14</b>
J. Vlcek, D. P. Jonke, M. Enghart, EADS Deutschland GmbH		
<b>Einsatzmöglichkeiten von kaltgasgespritzten Schichten in der Luft- und Raumfahrtindustrie</b> <b>Industrial Application of Cold Spray Coatings in the Aircraft and Space Industry</b> .....	<b>131</b>	<b>15</b>
W. Krömmer, Peter Heinrich, C. Rickfällt, Linde AG, Unterschleißheim		
<b>Moderne überwachte Gasversorgung beim Thermischen Spritzen</b> <b>Modern Gas Supply Concepts for Thermal Spraying with State-of-the-Art Monitoring</b> .....	<b>143</b>	<b>16</b>
R. K. Schmid; R. McCullough; H. Zimmerman; C. Warnecke, Sulzer Metco		
<b>Neue HVOF-Entwicklungen bei Sulzer Metco</b> <b>New HVOF Developments at Sulzer Metco</b> .....	<b>151</b>	<b>17</b>
R. J. Thorpe, E. Motyka, R. Luding, TAFA Inc., a Praxair Surface Technology Company, Concord NH, USA		
J. Beczkowiak, Praxair Services GmbH & Co.KG, Wiggensbach		
<b>Die neue JP-8000 HP/HVOF® Spritzpistole</b> <b>The new JP-8000 Model 8200 Advanced HP/HVOF® Gun</b> .....	<b>159</b>	<b>18</b>
G. Matthäus, Thermico GmbH & Co. KG, Castrop-Rauxel, G. Stevens, Cerma Shield, Boxburg, North South Africa		
<b>Neue HVOF Anlagentechnologie für superfeine Pulver –10µm und Innenbeschichtung</b> <b>New HVOF Equipment &amp; Technology for the Use of Superfine Powders –10µm &amp; Internal Coating Applications</b> ..	<b>167</b>	<b>19</b>
<b>Die Veranstalter</b> <b>The Organizer</b> .....	<b>179</b>	<b>20</b>