

Vorwort	3
Inhalt	5
Werkstoffkundliche Aspekte des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens	7
Prof. Dr. H. Kreye, Universität der Bundeswehr, Hamburg	
Thermodynamische und strömungstechnische Grundlagen des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens	15
Prof. Dr.-Ing. H. J. Richter, H.-D. Schumacher, Thayer School of Engineering, Dartmouth College, Hanover, New Hampshire, USA	
Neue Ausbildungs- und Prüfkonzepte für Spitzpersonal nach EWF und CEN: Entwicklungen und aktueller Stand	21
Prof. Dr.-Ing. D. Böhme, Frau Dipl.-Ing. A. Ohliger, Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt München	
Werkstoffe für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen – Wo stehen wir? HVOF im Wettbewerb mit D-Gun und Plasmaspritzen	29
J. Beczkowiak, H. C. Starck GmbH & Co. KG	
Gase zum Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen	35
P. Heinrich, H. Meinaß, C. Penszior, Linde AG, Werksgruppe Technische Gase, Höllriegelskreuth	
Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen im Turbinenbau	43
Dr. C. Verpoort, K. Ebert, Bernex Oberflächenmetallurgie GmbH, H.-J. Werning, European Gas Turbines GmbH	
Praxis des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens aus der Sicht des Lohnbeschichters	49
Dr. K.-H. Cremer, Dr. H. Reimann	
Geschichte des Thermischen Spritzens – Entwicklung zu den verschiedenen High-Tech-Verfahren	57
Dr. K. Kirner, Gerlingen	
Jet-Kote®-Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen als Gesamtsystem: Vom Pulver zur Schicht	69
Dr. Th. Weber, G. Krethen, Deloro Stellite GmbH, Koblenz	
Die charakteristischen Merkmale des JP-5000 HVOF Systems	75
Ing. M. P. Zwetsloot, Amsterdam R. Thorpe, Concord, New Hampshire Hobart Tafa Technologies,	
Das OSU HVOF-Verfahren für metallische, karbidische und keramische Beschichtungen	81
G. Matthäus, Dr. O. Dau OSU Maschinenbau GmbH, Castrop-Rauxel	
Diamond Jet – eine wirtschaftliche Lösung für hochbeanspruchte Schichten	93
Dr. M. C. Nestler, S. Hartmann, Dr. H.-M. Höhle, Perkin Elmer Metco GmbH, Hattersheim	
Gebrauchseigenschaften und weiteres Entwicklungspotential von Spritzschichten, aufgetragen mit dem CDS-Verfahren	105
G. Barbezat, Plasma-Technik AG, Wohlen, Schweiz	
Praktische Erfahrungen mit dem Topgun-System	115
D. Grasmе, UTP Schweissmaterial GmbH & Co. KG, Bad Krozingen	
Vorteile für das Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen durch CO₂-Kühlung	139
P. Heinrich, J. Schuhmacher, Linde AG, Werksgruppe Technische Gase, Höllriegelskreuth	
Anzeigen	143
Linde, Technologie-Zentrum, Thermisches Spritzen, München Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt (SLV) -München Universität der Bundeswehr, Hamburg Gemeinschaft Thermisches Spritzen, München	