

mit Leistungsschau
with Exhibition



12. KOLLOQUIUM
**HOCHGESCHWINDIGKEITS-
FLAMMSPRITZEN**

12TH COLLOQUIUM
**HIGH VELOCITY OXY-FUEL
FLAME SPRAYING**

26–27 OCTOBER

2023

ERDING (NEAR MUNICH), GERMANY

EINLADUNG UND PROGRAMM
INVITATION AND PROGRAM



12. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

26.–27. Oktober 2023
Erding bei München

Technologie · Neuheiten · Trends

Endlich ist es wieder soweit: nach der Verschiebung um zwei Jahre wird das HVOF-Kolloquium in diesem Jahr vom 26. bis 27. Oktober 2023 wieder stattfinden. Wir laden Sie dazu erneut in die Stadthalle in Erding ein, die sich über viele Kolloquien mit der Nähe zu München und dem Flughafen München als idealer Veranstaltungsort bewährt hat.

In den fünf Jahren seit dem HVOF-Kolloquium 2018 hat sich die Technologie enorm weiterentwickelt. Neue Anwendungsfelder wurden erschlossen, neue Hardware und Spritzmaterialien entwickelt. Im Fokus stehen diesmal dünne Schichten, hergestellt mit HVOF oder Suspensionsspritzen, aber auch dicke Beschichtungen durch HVOF- oder Kaltgasspritzen – jeweils aus Sicht der Technologie, der Anlagen- und der Werkstofftechnik. Darüber hinaus erwarten Sie wieder viele wissenschaftliche Grundlagen und Praxisberichte sowie eine Leistungsschau.

Sichern Sie sich ihre Teilnahme an der weltgrößten Veranstaltung zur HVOF-Technologie und bleiben Sie informiert auf:

➤ <https://hvof.gts-ev.de>

Forschung und Entwicklung

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung

Qualitätssicherung und Energieeffizienz

Neue Systeme und Prozesskontrolle

Berichte aus der Praxis

Simultanübersetzung
Deutsch/Englisch

Leistungsschau

12th HVOF Colloquium High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

26–27 October 2023
Erding (near Munich), Germany

Technology · New Developments · Trends

It's finally time again: after postponing the HVOF Colloquium for two years, it is now taking place from 26 to 27 October this year. And so we once again cordially invite you to the Civic Hall (Stadthalle) in Erding which, with its proximity to Munich and the Munich airport, has proved to be the ideal venue for the many colloquia to date.

Over the last five years since the HVOF Colloquium 2018, the technology has made considerable advances. New fields of application have been opened up, new hardware and spray materials have been developed. This time, the focus is both on thin coatings produced with HVAF or suspension spraying and on thick coatings produced with HVOF or cold spraying – each from the perspective of technology, systems engineering and materials engineering. In addition, you can again expect a variety of reports from our researchers and practitioners, as well as an exhibition.

Make sure you reserve yourself a place at the world's largest event for HVOF spraying and stay up to date by going to:

› <https://hvof.gts-ev.com>

Research and Development

Spray Materials and Post Treatment

Quality Assurance and Energy Efficiency

New Systems and Process Control

Reports from our Practitioners

Simultaneous translation
German/English

Exhibition

Begrüßung · Welcome

10:00 Jens Knoblauch
Linde GmbH, Pullach, Germany
Begrüßung · Welcome

Werner Krömmel
Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (GTS), Unterschleissheim,
Germany
Überblick und Zielsetzung des 12. HVOF-Kolloquiums
Overview and Objectives of the 12th HVOF Colloquium

Eröffnungsvortrag
Opening Lecture

10:15 Apl. Prof. Dr. rer. nat. Andreas Killinger
Universität Stuttgart, Institut für Fertigungstechnologie
keramischer Bauteile IFKB, Stuttgart, Germany
**Neue Anwendungen für das Beschichten per HVOF mit
Pulvern, Suspensionen und Filamenten**
**New Applications for Coating by HVOF with Powders,
Suspensions and Filaments**

Forschung und Entwicklung
Research and Development

10:50 Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Lampke
T. Lindner, T. Uhlig, J.T. Cabrera
Technische Universität Chemnitz, Institut für Werkstoff-
wissenschaft und Werkstofftechnik, Chemnitz, Germany
**Verschleißschutz durch thermisch applizierte
verfestigungsfähige Fe-Basiswerkstoffe**



- Fe-Basiswerkstoffe
- Alternativen zu gängigen Verschleißschutzsystemen
- Prozessverständnis und Stand der Entwicklung

**Wear Protection through Thermally Applied Fe-based Work-Hardening
Materials**

- Fe base materials
- Alternatives to established wear protection systems
- Process understanding and state of development

11:20 Diskussion · Discussion

11:25 Dr. rer. nat. Frank Gärtner
 Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Klassen
 Helmut-Schmidt-Universität, Universität der
 Bundeswehr Hamburg, Institut für Werkstofftechnik,
 Hamburg, Germany



Optimierung des HVOF-Spritzens von Nickel-Aluminium-Bronze-Beschichtungen für hohe Festigkeit und Kavitationsbeständigkeit

- HVOF gespritzte Kavitationsschutzschichten
- Ergebnisse und Prozessparameter
- Anforderungen an den Prozess und die Werkstoffe

Tuning HVOF-Spraying of Nickel-Aluminum Bronze Coatings for High Strength and Cavitation Resistance

- HVOF sprayed cavitation protective coatings
- Results and process parameters
- Process and material requirements

11:55 Diskussion · Discussion

12:00 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit
 Lunch break Bavarian-style

13:00 Prof. Dr. rer. nat. Robert Vaßen
 J.-C. Schmitt, J. Fiebig, M. Létang
 Forschungszentrum Jülich GmbH, Jülich, Germany
 F. Lang, J. Gibmeier
 Institut für Angewandte Materialien (IAM-WK), Karlsruhe
 Institute of Technology (KIT), Karlsruhe, Germany



S. Schrüfer

Rolls-Royce Deutschland Ltd & Co KG, Blankenfelde-Mahlow, Germany

Reparatur von Nickelbasislegierungen mit hoch-kinetischen thermischen Spritzverfahren

- Wirtschaftliche Lösungen durch Reparatur
- Prozessverständnis- und optimierung
- Anforderungen der Industrie

Repair of Nickel-Based Alloys with High-Kinetic Thermal Spray Processes

- Economic solutions through repair
- Process understanding and optimization
- Industry requirements

13:30 Diskussion · Discussion

13:35 Hendrik Heinemann _____
 Prof. Dr.-Ing. Kirsten Bobzin, Seyed Ruhollah Dokhanchi
 Institut für Oberflächentechnik (IOT), RWTH Aachen
 University, Aachen, Germany



**Vorhersage des Auftragswirkungsgrades beim
 Thermischen Spritzen auf Basis eines Digitalen
 Schattens**

- KI zur Schaffung des digitalen Schattens / Simulationen und experimentelle Messungen / Vorhersage und Steigerung des Wirkungsgrades

**Predicting the Deposition Efficiency in Thermal Spraying using
 Digital Shadows**

- AI to create the digital shadow / simulations and experimental measurements / predicting and increasing the deposition efficiency

14:05 Diskussion · Discussion

14:10 Prof. Dr. Shrikant Joshi _____
 University West, Trollhättan, Sweden



**HVAF-Spritzen als wirtschaftliche Lösung für
 WC-CoCr-Beschichtungen und Untersuchung
 anderer Hartstoffalternativen**

- Vorteile und Eckpunkte des HVAF-Spritzens / Schichteigenschaften im Vergleich / aktuelle Entwicklungen von Werkstoffen

**HVAF Spraying for Cost-Effective Deployment of WC-CoCr Coatings
 and Exploring other Hard Material Alternatives**

- Advantages and key aspects of HVAF spraying / comparison of coating properties / current developments in materials

14:40 Diskussion · Discussion

14:45 Kaffeepause · Coffee break

15:30 Stefan Björklund _____
 PTC Innovation AB, Trollhättan, Sweden



**Verständnis des Einflusses von Hardware und
 Prozessbedingungen auf die Schichtabscheidung
 beim HVAF-Spritzen**

- Hardware und Prozessparameter / Schichteigenschaften / Einfluss von Pulver und Parameter

**Understanding Influence of Hardware and Process Conditions on
 Coating Deposition in HVAF-Spraying**

- Hardware and process parameters / layer properties / influence of powder and parameters

Spritzzusatzwerkstoffe und Schichtnachbehandlung Spray Materials and Post Treatment

- 15:50 Dr. Alexander Barth _____
 Oliver Lanz, Arashk Memarpour
 Höganäs Germany GmbH, Goslar, Germany
Nachhaltige Lösungen für HVOF- und HVOF-Spritzen
- Weiterentwicklung bekannter Spritzwerkstoffe
 - Verbesserung der Wirtschaftlichkeit
- Sustainable Solutions in HVOF and HVOF Spraying**
- Further development of conventional spray materials
 - Improvement of economic efficiency
- 
- 16:10 Dr. Guido Reisel _____
 Oerlikon Metco WOKA GmbH, Barchfeld, Germany
 Dr.-Ing. Lutz-Michael Berger
 Fraunhofer-Institut für Keramische Technologien und
 Systeme IKTS, Dresden, Germany
 Ville Eronen
 Oerlikon Metco Europe GmbH, Raunheim, Germany
Alternative Hartstoffe für das Thermische Spritzen: Ein Überblick
- Auswahl möglicher Hartphasen / Charakterisierung der Cermets /
 Charakterisierung und Eigenschaften der Schichten
- Alternative Hardphases for Thermal Spraying – a Review**
- Selection of possible hard phases / characterization of the cermets /
 characterization and properties of the coatings
- 
- 16:30 Carsten Kunde _____
 DIAMANT Polymer GmbH,
 Mönchengladbach, Germany
 Dr.-Ing. Martin Knoch _____
 Plasmatic Franken GmbH,
 Kalchreuth, Germany
**Herausforderungen bei der Herstellung
 von isolierenden Schichten für Elektromotoren**
- Beispiele aus der Praxis
 - Nachbehandlung von Schichten
- Challenges in the Production of Insulating Coatings for Electric
 Motors**
- Practical examples
 - Post-treatment of coatings
- 
- 
- 16:50 Diskussion · Discussion
- 17:00 Ende der Nachmittagsveranstaltung · End of the afternoon program

Abendveranstaltung · Evening Event

18:45 Empfang zur Abendveranstaltung
Evening reception

19.00 Sven Plöger
Diplom-Meteorologe, Autor
und Wettermoderator

**Zieht Euch warm an, es wird heiß!**

Sven Plöger steht seit über 20 Jahren vor der Kamera und ist einer der bekanntesten Wettermoderatoren im deutschen Fernsehen. Ein wichtiges Thema ist für ihn seit vielen Jahren der Klimawandel. Ohne zu missionieren, teilt er sein Wissen darüber humorvoll und untermauert mit spannenden Fakten mit seinem Publikum. Er moderiert Dokumentarfilme und ist in zahlreichen Talk-Sendungen zu diesem Thema ein gefragter Gast. Neben mehreren anderen Veröffentlichungen erscheint 2020 der erfolgreiche Bestseller „**Zieht euch warm an, es wird heiß!**“ und 2023 der Nachfolger „Zieht euch warm an, es wird NOCH heißer!“ Unter diesem Motto wird uns Sven Plöger die Ursachen des Klimawandels aufzeigen und mögliche Lösungen präsentieren.

Dress Warmly, it's Going to be Hot!

Sven Plöger has been in front of the camera for over 20 years and is one of the best-known weather presenters on German television. An important topic for him for many years has been climate change. Without proselytising, he shares his knowledge about it with his audience in a humorous way and underpinned with exciting facts. He presents documentaries and is a sought-after guest in numerous talk shows on this topic. In addition to several other publications, the successful best-seller “**Dress warmly, it's going to get hot!**” is published in 2020 and the sequel “Dress warmly, it's going to get EVEN hotter!” in 2023. Under this motto, Sven Plöger will show us the causes of climate change and present possible solutions.

20:00 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau
Dinner and visit to the exhibition

23:30 Ende des 1. Tages
End of Day 1

Begrüßung · Welcome

09:00 Werner Krömmner

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (GTS), Unterschleissheim,
Germany**Begrüßung und Organisatorisches**
Welcome and Organisational MattersQualitätssicherung und Energieeffizienz
Quality Assurance and Energy Efficiency

09:10 Jeroen Jutte

Flame Spray Technologies BV, Duiven, Netherlands

Thermisches Spritzen – eine nachhaltige Technologie

- Wertschöpfung in einer Kreislaufwirtschaft
- Wichtige Oberflächenbehandlung für die Energiewende
- Umweltfreundlichere Alternative LF-HVOF, Vorstellung der FST eGun™

Thermal Spraying – a Sustainable Technology

- Adding value within a circular economy
- Key surface treatment enabling the energy transition
- Greener alternative LF-HVOF, introducing FST eGun™



09:30 Dr. Jussi Larjo

Oseir LTD, Tampere, Finland

Reza Jafari, Dr. Tommi Varis, Prof. Heli Koivuluoto

Tampere University, Tampere, Finland

**Kontinuierliche Online-Sensorentwicklung
für die Überwachung von Thermischen und
Kaltgasspritzprozessen**

- Qualitätskontrolle
- Partikelgeschwindigkeit
- Partikelverteilung
- Praxisbeispiele

**Continuous Online Sensor Development for Thermal and Cold Spray
Process Monitoring**

- Quality control
- Particle velocity
- Particle distribution
- Practical examples



09:50 Diskussion · Discussion

Neue Systeme und Prozesskontrolle New Systems and Process Control

- 10:00 Dr.-Ing. Tim Königstein 
 GTV Verschleißschutz GmbH, Luckenbach, Germany
Erfolgreiche Realisierung hochautomatisierter Anlagenkonzepte zum Spritzen und Laser Cladding
 • Aktuelle Anlagentechnik Laserauftragschweißen/Thermisches Spritzen / Konzeptlösungen
Successful Realization of Highly Automated System Concepts for Spraying and Laser Cladding
 • Current equipment technology laser cladding/Thermal spraying / Concept engineering
- 10:20 Dr. Sascha Bernhardt 
 Leonhard Holzgaßner
 Impact Innovations GmbH, Haun/Rattenkirchen, Germany
Neueste Entwicklungen der Impact Kaltgasanlage und deren Hauptanwendungsfelder
 • Anlagentechnik und Möglichkeiten
 • Anwendungen
 • Schichteigenschaften
Latest Developments of the Impact Cold Gas Equipment and its Main Fields of Application
 • Equipment engineering and capabilities
 • Applications
 • Coating properties
- 10:40 Dr. Majid Nabavi 
 Oerlikon Surface Solutions, Wohlen, Switzerland
Beschichtungsoptimierung und Qualitätskontrolle mit Hilfe von KI-generierten Datenmodellen
 • Künstliche Intelligenz beim Thermischen Spritzen
 • Schichtentwicklung
 • Qualitätskontrolle, Praxisbeispiele
Coating Optimization and Coating Quality Control using Data Models Generated by AI
 • Artificial intelligence in thermal spraying
 • Layer development
 • Quality control, practical examples
- 11:00 Diskussion · Discussion
- 11:10 Kaffeepause mit Snacks · Coffee break with snacks

11:50 Dr. Thomas Hohnen _____
 Ingo Grams, Nina Uppenkamp, Michael Stark
 SMS Group GmbH, Mönchengladbach, Germany
**HVOF-Innenbeschichtung von Rohren mit einem
 Innendurchmesser von kleiner 80 mm – Vorstellung
 des Innenbrenner PERFECT jet ID2**



- Innenbeschichtung / Werkstoffe / Schichtbeispiele / Hardware
- HVOF Internal Coating of Pipes with a Diameter Smaller Than 80 mm
 – Presentation of the Internal Burner PERFECT jet ID2**
- Inner coating / materials / coating examples / hardware

Berichte aus der Praxis Reports from our Practitioners

12:15 Dr.-Ing. Sven Hartmann _____
 H. Kummer, J. Blum, F. Wuest, Dr. F. Trenkle
 obz innovation gmbh, Bad Krozingen, Germany
**Aktuelle Serien und Entwicklungsanwendungen im
 Bereich des Kaltgas- und Suspensionsspritzens**



- Vorteile von Kaltgas- und Suspensionsspritzern / Schicht-
 eigenschaften / Anwendungen
- Current Series and Development Applications in the Field of Cold Gas
 and Suspension Spraying**
- Advantage of Cold Gas and Suspension Spraying / coating properties /
 applications

12:40 Dr. Thorsten Stoltenhoff _____
 Linde Advanced Material Technologies, Inc./COATEC,
 Ratingen, Germany
**Dünn, widerstandsfähig und dicht – die ExoGard™
 Beschichtungsfamilie als Hartchromersatz**



- Anforderungen / Schichtbeispiele / Anwendungen
- Thin, Tough & Dense – The ExoGard™ Coating Family
 for Hard Chrome Replacement**
- Requirements / coating examples / applications

13:05 Dr. Steffen Beyer _____
 Ariane Group, Taufkirchen, Germany
**Cold Spray Additive Manufacturing (CSAM) –
 Herstellung von Komponenten für Raketentriebwerke
 aus Nickel- und Kupferbasiswerkstoffen**



- Additive Fertigung / Raumfahrt / Schichteigenschaften
- Cold Spray Additive Manufacturing (CSAM) – Manufacturing Compo-
 nents for Rocket Engines from Nickel and Copper-based Materials**
- Additive manufacturing / aerospace / coating properties

13:30 Dr. Andreas Wank

T. Wessler, K. Müller-Roden, S. Barteck

GTV Verschleißschutz GmbH, Luckenbach, Germany

D. Dittrich, U. Stamm, A. Jahn

Fraunhofer-Institut für Werkstoff- und Strahltechnik IWS,
Dresden, Germany**HVOF-Spritzschichten für das stoffschlüssige Fügen**

- Werkstoffkonzepte / Prozessbedingte Vorteile und Grenzen / Beispiele aus der Praxis

HVOF Coatings used for Material Joining

- Material concepts / process-related advantages and limitations / practical examples

13:55 Klaas Rozema

Dycomet Europe BV/Titomic Europe, Akkrum, Netherlands

Kaltgasspritzen für Reparaturen und Anwendungen im Bereich Militär

- Flexible Lösungen für Reparatur / Werkstoffe / Hardware / Anlagentechnik

**Cold Gas Spraying for Repairs in Defense Applications**

- Flexible solutions for repair / materials / hardware / process engineering

14:20 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet

End of the conference, followed by buffet lunch

Programm Stand 23.08.2023 · Änderungen im Programmablauf vorbehalten!
Program status 23/08/2023 · Program schedule is subject to change!

Besuchen Sie die Leistungsschau!

Die Leistungsschau findet während des gesamten Kolloquiums im Foyer der Stadthalle Erding statt.

Do visit the exhibition!

The exhibition will be taking place in the foyer of the Stadthalle (Civic Hall) during the entire colloquium.



Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde GmbH
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
www.linde-gas.com

Organisationsadresse

Linde GmbH
Werner Krömmel
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleißheim · Germany
Telefon: +49 89/3 10 01-52 03
hvof@gts-ev.de · hvof.gts-ev.de

Datenschutz

Mit der Teilnahme erklärt der Teilnehmer sein Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die hier aufgeführten Teilnahmebedingungen und die Datenschutzerklärung der Veranstalter.

Die vollständige Datenschutzerklärung können Sie auf den Internetseiten der Veranstaltung und der Homepage der GTS einsehen. Bitte folgen Sie dort jeweils dem Link im Seitentitel oben links, Webadressen siehe oben.

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen zweisprachig Deutsch und Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding
Alois-Schieß-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 26. und 27. Oktober 2023
Tel.: +49 177 60031 39

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Anmeldekarte am Ende des Programmheftes und senden Sie diese an die Organisationsadresse. Alternativ steht Ihnen eine Anmeldekarte als PDF-Formular auf der Website des Kolloquiums zum Download zur Verfügung.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren¹⁾ / Preise

- | | |
|---|------------|
| • Kolloquiumsgebühren | Euro 850,– |
| • Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder | Euro 550,– |
| • Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner
(ohne Tagungsunterlagen) | Euro 220,– |
| • Tagungsunterlagen | Euro 140,– |

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Eine Mehrwertsteuer-freie Rechnung in EU-Länder (außer Deutschland) kann nur gestellt werden, wenn uns eine Umsatzsteuer-ID (VATIN) zum Zeitpunkt der Rechnungsstellung vorliegt.

¹⁾ In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

- Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)
- Snacks, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken (1. Tag)
- Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken (2. Tag)

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung vor Ort im Kolloquiumsbüro zu erfolgen.

Bankverbindung

Konten der Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Steuer-Nr.: 143/216/50598 · Umsatzsteuer-ID: DE164509091

- Sparkasse Fürstenfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDE33HAN

Bitte bezahlen Sie nach Erhalt der Rechnung und geben Sie bei allen Zahlungen die Rechnungsnummer an.

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnehmergebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Die Zimmer sind von jedem Teilnehmer selbst bis zum genannten Termin unter dem Stichwort «HVOF» zu reservieren.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert:

- **Best Western Park Hotel Erding**
Am Bahnhof 3 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 499-0 · Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
- **Hotel Kastanienhof**
Am Bahnhof 7 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 980-0 · Fax: +49 8122 42477
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
- **Best Western Hotel München-Airport**
Robert-Koch-Straße 10 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 / 9990-0 · Fax: +49 8122 / 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdinghotel.com
- **Hotel Erdinger Weißbräu**
Lange Zeile 1-3 · 85435 Erding · Germany
Tel. +49 8122 / 88001-0 · Fax +49 8122 / 88001-99
info@hotel-erdinger-weissbraeu.de · www.hotel-erdinger-weissbraeu.de
- **Hotel-Pension Linner**
Melkstattstr. 17 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 20490 · Fax: +49 8122 93066
E-Mail: mail@hotel-linner.de · www.hotel-linner.de

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten erhalten Sie über das Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding:

- **Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding**
Landshuterstr. 1 · 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 81 22 / 408-0 · Fax: +49 81 22 / 408-250 · www.erding-tourist.de

Anfahrt

- **Mit dem Auto:**
A9: Autobahnkreuz Neufahrn, Richtung Deggendorf (A92), Ausfahrt Erding.
A99 (von München): Autobahnkreuz München Ost, Richtung Passau (A94), Ausfahrt Markt Schwaben.
Vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding.
In Erding der Beschilderung «Landratsamt/Stadthalle» oder «Parkhaus P1» folgen.
- **Mit öffentlichen Verkehrsmitteln:**
Von München Zentrum mit der S-Bahnlinie S2 im 20/40-Minutentakt bis Erding, ca. 12 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle Erding.
⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.gts-ev.de
- Linde GmbH
Carl-v.-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
www.linde-gas.com

Administration address

Linde GmbH
Werner Krömmel
Carl-von-Linde-Str. 25 · 85716 Unterschleissheim · Germany
Telephone: +49 89/3 10 01-52 03
hvof@gts-ev.com · hvof.gts-ev.com

Data privacy statement

With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation on this page and the data privacy statement of the organizers.

You can find the complete data privacy statement on the HVOF Colloquium and GTS websites. Please follow the respective link in the page title on the top left; see above for web addresses.

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in two languages German and English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding)
Alois-Schiessl-Platz 1 · 85435 Erding · Germany
www.stadthalle-erding.de

Conference office is open on 26 and 27 October 2023
Telephone: +49 177 600 31 39

Registration

Please fill in the registration card at the end of the program and send it to the organizational address. Alternatively, a registration card is available for download as a PDF form on the colloquium website.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees¹⁾ / prices

- Colloquium fees 850 euros
- Colloquium fees GTS members 550 euros
- Colloquium fees students and pensioners 220 euros
(without conference proceedings)
- Colloquium fees are zero-rated (tax-free).
- Conference proceedings: 140 euros

All prices quoted are before tax (VAT). An invoice without VAT can only be issued in EU countries (except Germany) if you send us your VATIN before we write the invoice.

¹⁾ Colloquium fees include:

- Conference proceedings (if not otherwise stated)
- Snacks, coffee and evening buffet with beverages (day 1)
- Coffee with snacks and buffet lunch with drinks (day 2)

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic deposit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office.

Bank details

Account holder:

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

VAT-ID No. DE164509091 · Tax No. 143/216/50598

- Sparkasse Fürstfeldbruck
IBAN: DE39 7005 3070 0002 0039 37
BIC: BYLADEM1FFB
- Deutsche Bank 24
IBAN: DE88 7007 0024 0680 1435 00
BIC: DEUTDE33MUC

Please pay after receiving the invoice and quote the invoice number with all payments.

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50 % of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. Participants must book their rooms directly by the date specified, quoting the reference «HVOF».

A limited number of advance bookings has been made at the following hotels:

- Best Western Park Hotel Erding
Am Bahnhof 3 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 499-0 · Fax: +49 8122 499-499
reservierung@parkhotel-erding.de · www.parkhotel-erding.de
- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 980-0 · Fax: +49 8122 42477
info@kastanienhof-erding.de · www.kastanienhof-erding.de
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 / 9990-0 · Fax: +49 8122 / 9990-100
info@airport-muenchen.bestwestern.de · www.erdinghotel.com
- Hotel Erdinger Weißbräu
Lange Zeile 1-3 · 85435 Erding · Germany
Tel. +49 8122 / 88001-0 · Fax +49 8122 / 88001-99
info@hotel-erdinger-weissbraeu.de · www.hotel-erdinger-weissbraeu.de
- Hotel-Pension Linner
Merkstattstr. 17 · 85435 Erding · Germany
Tel.: +49 8122 20490 · Fax: +49 8122 93066
E-Mail: mail@hotel-linner.de · www.hotel-linner.de

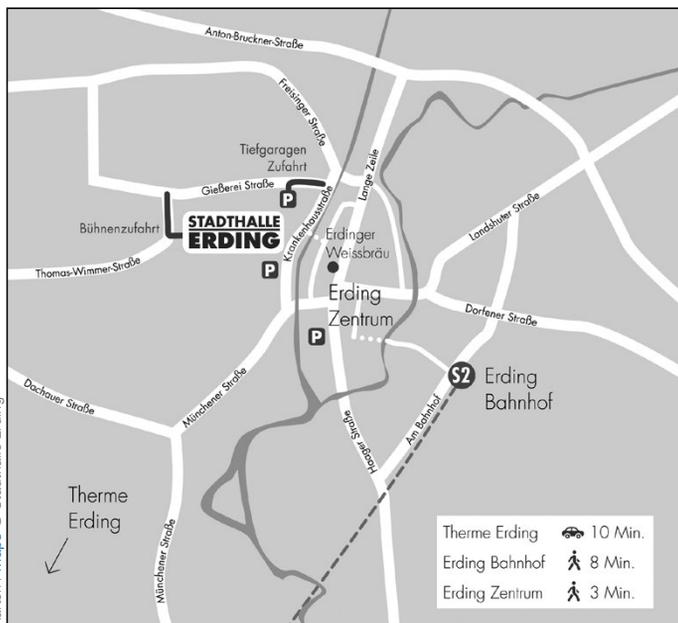
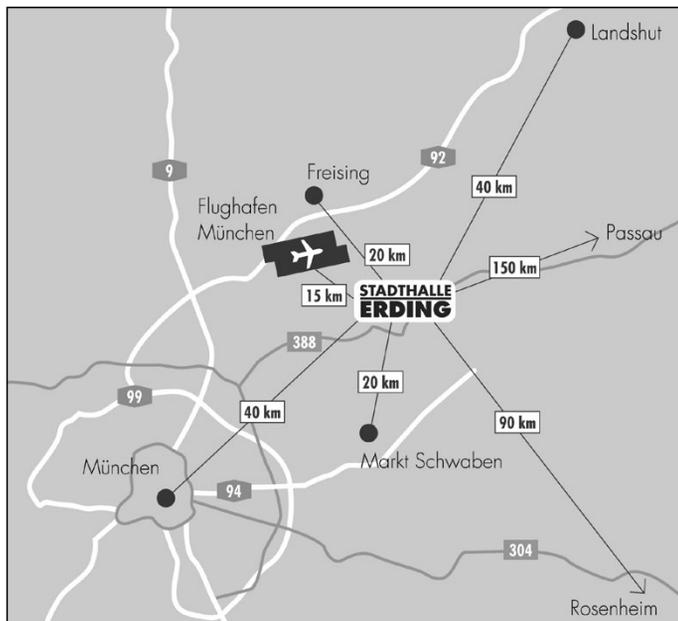
Further information about accommodation is available from the Tourist Office in Erding (Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding):

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding, Germany
Tel. +49 8122 / 408-0 · Fax. +49 8122 / 408-250
www.erding-tourist.de

How to get there

- By car:
From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding.
From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit 9b Markt Schwaben/Flughafen München/Erding.
From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding.
In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.
- By public transport:
From Munich city centre, take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 12-minute walk from train station Erding to Stadthalle (Civic Hall).

Programm Stand / Program status: 2023-08-23



Karten / Maps © Stadthalle Erding

ANMELDUNG • REGISTRATION

12. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammsspritzen • HVOF Spraying Erding (near Munich), 26. – 27. Oktober 2023

Name	Vorname <i>First name</i>	Titel <i>Title</i>	Position im Betrieb <i>Position</i>	Teilnahmegebühr <i>Conference fee</i>	1) Studenten/Lehrner <i>GTS-Mitglieder</i> <i>GTS members</i>	1) € 850,-	2) Zusätzlicher Tagungsband <i>Additional proceedings</i>	2) € 220,-	3) Getrennte Rechnung <i>Separate invoice</i>	3) € 140,-
						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>
						<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>

1) ohne Tagungsunterlagen
*without conference proceedings*2) Wird bei Beginn der Veranstaltungen mit den Tagungsunterlagen ausgegeben
*Will be handed out together with the proceedings at the beginning of the conference*3) Bitte Rechnungsadresse angeben, falls abweichend von Anmeldeadresse!
*Please provide invoice address if it differs from registration address!*Ort, Datum
*Place, date*Unterschrift
*Signature*Zuständig für Rückfragen, Name, Telefon:
*Enquiries (queries to, Name, telephone:*Für EU-Länder außer Deutschland:
USt-ID (notwendig für MwSt. freie Rechnungen)
*For EU countries except Germany:***VATIN** (necessary for VAT free invoices)

Absender · Sender

Name
Name

Vorname
First name

Firma
Company

Abteilung
Department

Strasse
Street

PLZ / Ort
Post code / city

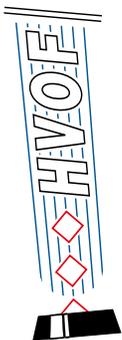
Land
Country

Telefon
Phone

Fax
Fax

E-Mail
E-mail

Das Anmeldeformular steht Ihnen
online auch als PDF-Formular zur
Verfügung: ▶ hvof.gts-ev.de
The registration form is also
available online as a PDF form at:
▶ hvof.gts-ev.de



Linde GmbH
Herrn Werner Krömer
Carl-von-Linde Str. 25
85716 Unterschleißheim
Germany

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Association of Thermal Sprayers



**360° COMPETENCE
IN SURFACE TECHNOLOGY**

Von der Forschung bis zur Anwendung:
Kompetente Partner für hochwertige Beschichtungen,
Thermische Spritzanlagen, Werkstoffe und allem rund
um die Oberflächentechnologie.

– ZERTIFIZIERTE SCHICHTQUALITÄT –

von den Mitgliedern der GTS.

info@gts-ev.de · www.gts-ev.de