

mit Leistungsschau
with Exhibition



10. KOLLOQUIUM
**HOCHGESCHWINDIGKEITS-
FLAMMSPRITZEN**

10TH COLLOQUIUM
**HIGH VELOCITY OXY-FUEL
FLAME SPRAYING**

29–30 OCTOBER 2015
ERDING (NEAR MUNICH), GERMANY

EINLADUNG UND PROGRAMM
INVITATION AND PROGRAM



10. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen

29.–30. Oktober 2015
Erding bei München

Technologie · Neuheiten · Trends

Die Stadt Erding östlich von München ist unter Fachleuten des Thermischen Spritzens seit vielen Jahren fest verbunden mit dem Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen. Im Herbst 2012 informierten sich über 340 Gäste aus 17 Ländern über die neuesten Erkenntnisse aus Forschung, Technik und Praxis des Hochgeschwindigkeits-Flammspritzens.

Seitdem haben neue wissenschaftliche Erkenntnisse und Erfahrungen aus dem praktischen Einsatz der HVOF-Technik neue technische Entwicklungen und Anwendungen hervorgebracht. Neue Trends sind entstanden, wie das Plasma-Hochgeschwindigkeitsspritzen oder das Hochgeschwindigkeits-Lichtbogenspritzen. Ebenso gab es Weiterentwicklungen bei den Kaltgas- und Laserprozessen.

Halten Sie sich den Termin frei für die weltgrößte HVOF-Veranstaltung dieser Art. Aktuelle Informationen zur Veranstaltung finden Sie auf ► <http://hvof.gts-ev.de>

Forschung und Entwicklung

Prozesskontrolle und Spritzzusatzwerkstoffe

Neue Systeme und Komponenten

Umweltschutz und Energieeffizienz

Normung, Ausbildung und Arbeitsschutz

Qualitätssicherung und Zertifizierung

Berichte aus der Praxis

Simultanübersetzung
Deutsch / Englisch

Leistungsschau

10th HVOF Colloquium High Velocity Oxy-Fuel Flame Spraying

29–30 October 2015
Erding (near Munich), Germany

Technology · New Developments · Trends

For experts from the field of thermal spraying, the city of Erding to the east of Munich has been closely linked with high velocity oxy-fuel flame spraying for many years now. In autumn 2012, more than 340 guests from 17 countries got themselves up to speed on the latest HVOF research, technological developments and practical applications.

Since then, new scientific findings and experiences with the practical use of HVOF spraying have generated further technical advances and approaches. New trends such as high velocity plasma spraying or high velocity arc spraying have also emerged. Needless to say, cold spray and laser processes have undergone significant developments as well.

Do keep this slot free for the world's largest HVOF conference of its kind. You will find the latest information about the event on the colloquium's website: ➤ <http://hvof.gts-ev.com>

Research and development

Process control and spray materials

New systems and components

Environmental protection and energy efficiency

Standardization, training and occupational safety

Quality assurance and certification

Reports from our practitioners

Simultaneous translation
German/English

Exhibition

Begrüßung · Welcome

10.00 Dr. Mathias Kranz

The Linde Group, Linde Gas Headquarters, Unterschleissheim, Germany

Prof. Dr. Thomas Klassen

Helmut-Schmidt-Universität, Institut für Werkstofftechnik,
Hamburg, Germany**Begrüßung · Welcome**

Werner Krömmner

The Linde Group, Linde Gas Headquarters, Unterschleissheim, Germany

Überblick und Zielsetzung des 10. HVOF-Kolloquiums**Overview and objectives of the 10th HVOF Colloquium**

Eröffnungsvortrag · Opening Lecture

10.30 Dr. Stephan Siegmann

Nova Werke AG, Effretikon, Switzerland

Thermisches Spritzen – Quo Vadis?

- Leitindustrien und Marktanteile
- Trends und Applikationen mit Zukunft
- Forderungen an den Anlagenhersteller

Thermal spraying – quo Vadis?

- Leading industries and market share
- Trends and applications with a future
- Requirements placed on equipment manufacturers



Forschung und Entwicklung · Research and Development

11.05 Prof. Dr.-Ing. Kirsten Bobzin

Dr. Li Dong Zhao, Mehmet Öte, Thomas Frederik Linke

RWTH Aachen, IOT Institut Oberflächentechnik,
Aachen, Germany**TiC-verstärkte Fe-Basis Verbundwerkstoffsysteme,
eine innovative Ergänzung für das Thermische Spritzen**

- Titankarbid
- Verbundwerkstoff
- Verschleiß und Korrosion

**TiC-reinforced steel-matrix composite material systems,
an innovative complement to thermal spraying**

- Titanium carbide
- Composite material
- Wear and corrosion



11.35 Diskussion · Discussion

- 11.40 Prof. Dr.-Ing. Thomas Klassen _____
 Dr. Frank Gärtner, Prof. Dr. Hamid Assadi, Maria Villa
 Helmut-Schmidt-Universität, Institut für
 Werkstofftechnik, Hamburg, Germany



Erweiterte Konzepte zur Schichtbildung beim Kaltgasspritzen

- Bindemechanismus
- Einfluss Substrattemperatur/-festigkeit
- Haftfestigkeit

Extended concepts for coating formation in cold spraying

- Bonding mechanism
- Influence substrate temperature/strength
- Bonding strength

- 12.10 Diskussion · Discussion

- 12.15 Mittagspause mit bayerischer Brotzeit
 Lunch break Bavarian-style

- 13.15 Prof. Dr. Jochen Schein _____
 Dr. Günter Forster, Dr. Karsten Hartz-Behrend,
 Dr. Stephan Zimmermann, Alexander Atzberger,
 Stefan Kirner, Michal Szulc
 Universität der Bundeswehr München, Fakultät für
 Elektrotechnik und Informationstechnik, Neubiberg,
 Germany



Die Reise mit modernen Stromquellen und Brennersystemen hin zu optimiertem Lichtbogenspritzen

- Gepulste Systeme
- Gasvariationen
- Prozesskontrolle

A journey with modern power sources and burners systems on route to optimized arc spraying

- Pulsed systems
- Gas variations
- Process control

- 13.40 Diskussion · Discussion

Besuchen Sie die Leistungsschau!

Die Leistungsschau findet während des gesamten Kolloquiums im Foyer der Stadthalle Erding statt.

Do visit the exhibition!

The exhibition will be taking place in the foyer of the Stadthalle (Civic Hall) in Erding during the entire colloquium.



13.45 Univ.-Prof. Dr.-Ing. habil. Thomas Lampke

Rico Drehmann, Dr. Thomas Grund

Prof. Dr.-Ing. habil. Bernhard Wielage

Technische Universität Chemnitz, Institut für Werkstoff-
wissenschaft und Werkstofftechnik, Chemnitz, Germany

Christina Wüstefeld

Prof. Dr. rer. nat. habil. David Rafaja

Technische Universität Bergakademie Freiberg,
Institut für Werkstoffwissenschaft, Freiberg, Germany

Stoffschlüssiges Beschichten von Keramiken mittels Kaltgasspritzen

- Kaltgasspritzen
- PVD-Beschichten
- hochauflösende TEM-Untersuchungen an Metall/Keramik-Grenzflächen
(Aluminiumschichten, Al_2O_3 -, AlN -, Si_3N_4 -Keramiksubstrate)

Firmly bonded coating of ceramics using cold spraying

- Cold spraying
- PVD coating
- High-resolution TEM examinations of metal/ceramic interfaces
(aluminium coatings, Al_2O_3 -, AlN -, Si_3N_4 ceramic substrates)



14.10 Diskussion · Discussion

14.15 Heidi Lovelock

David Harvey, Dr. Roger Barnett, Dr. Philip McNutt

TWI Ltd, Cambridge, Great Britain

Änderung der Eigenschaften von Schichten aus Nickellegierung Inconel 718 nach dem Auftragen mittels unterschiedlicher Kaltgassysteme und Spritzbedingungen

- Nickellegierung Inconel 718
- Industrieanlagen im Vergleich
- Eigenschaften von Kaltgasschichten

Variation in Nickel Alloy Inconel 718 coating properties when deposited using a variety of cold spray systems and spray conditions

- Nickel Alloy Inconel 718
- Comparison of industrial equipment
- Properties of cold spray coatings



14.40 Diskussion · Discussion

14.45 Kaffeepause · Coffee break

Technische Gase · Spritzzusatzwerkstoffe
Industrial Gases · Spray Materials

15:30 Florian Lang _____

Werner Krömmer

The Linde Group, Linde Gas Headquarters,
Unterschleissheim, Germany

Ökonomische und Ökologische Vorteile durch den Einsatz von Gasgemischen beim Lichtbogenspritzen

- Reduzierter Abbrand von Legierungselementen
- Effizienzsteigerung

Economic and ecological benefits of using gas mixtures for arc spraying

- Reduced burn-off of alloy elements
- Increase in efficiency



15:50 Benedikt Allebrodt _____

Dr. Frank Schreiber

DURUM Verschleißschutz GmbH, Willich, Germany

Innovative Werkstoffkonzepte für das Lichtbogenspritzen mit Fülldrähten

- Korrosions- und Verschleißbeständigkeit
- Beschichtungen in Kraftwerken
- Fülldrähte mit Durchmesser > 1,6 mm

Innovative material concepts for arc spraying with cored wire

- Corrosion and wear resistance
- Coatings in power stations
- Cored wire > 1.6 mm in diameter



16:10 Dr. Benno Gries _____

H.C. Starck GmbH, Goslar, Germany

Neuartige Karbidwerkstoffe für HVOF und HVAF

- Alternative Hartstoffe
- Weiterentwicklung bekannter Spritzwerkstoffe
- Verbesserung der Wirtschaftlichkeit

Novel carbide materials for HVOF and HVAF

- Alternative hard materials
- Further development of established spray materials
- Enhancing cost-effectiveness



16.30 Dr. Guido Reisel _____
Oerlikon Metco WOKA GmbH, Barchfeld, Germany

Dr. Stefan Zimmermann

Oerlikon Metco Europe GmbH, Kelsterbach, Germany

**Chromkarbid-basierte Pulver für das HVOF-Spritzen:
Pulvereigenschaften und ihr Einfluss auf das
Schichtverhalten**

- Herstellprozesse und Pulvereigenschaften
- Einfluss von Pulvermerkmalen auf das Auftragsverhalten
- Verschleiß- und Korrosionsverhalten von Schichten aus $\text{Cr}_3\text{C}_2\text{-NiCr}$
- Eigenschaften von Schichten aus Cr_3C_2 -basierten Kompositwerkstoffen mit Zusatz von WC

**Chromium-carbide-based powders for HVOF spraying:
powder characteristics and their influence on coating properties**

- Manufacturing processes and powder characteristics
- Influence of powder characteristics on deposition behaviour
- Wear and corrosion behaviour of $\text{Cr}_3\text{C}_2\text{-NiCr}$ coatings
- Effect of WC in Cr_3C_2 -based composite materials on coating performance



16.50 Diskussion · Discussion

17.00 Ende der Nachmittagsveranstaltung · End of the afternoon program

Abendveranstaltung · Evening Event

18.45 Empfang zur Abendveranstaltung · Evening reception

19.00 Lars Thomsen _____
future matters AG, Erlenbach, Schweiz

Lars Thomsen gehört zu den weltweit führenden **Trend- und Zukunftsforschern** und gilt als einer der einflussreichsten Experten für die Zukunft der Energie, Mobilität und Smart Networks.

Lars Thomsen is a leading **global futurologist** and is considered one of the most influential experts on the future of energy, mobility and smart networks.



20.00 Abendessen mit Besuch der Leistungsschau
Dinner and exhibition

23.30 Ende des ersten Tages
End of Day 1

Begrüßung · Welcome

08.30 Werner Krömmner

The Linde Group, Linde Gas Headquarters, Unterschleissheim, Germany

Begrüßung und Organisation**Welcoming speech and organizational matters**

Qualitätssicherung, Ausbildung und Zertifizierung

Quality Assurance, Training and Certification

08.40 Rolf Huber

GSI Gesellschaft für Schweißtechnik International mbH

Niederlassung SLV München, München, Germany

Ausbildung und Zertifizierung beim Thermischen Spritzen: Erfahrungen und zukünftige Entwicklung

- Optimierung der Lehrgänge ETS/ETSS
- Zertifizierung als Hilfe für den Mittelstand und Industrie

Training and certification for thermal spraying: experiences and future development

- Optimizing ETS/ETSS training courses
- Certification to help medium-sized companies and industry



08.55 Frank-W. Mütz

e-quipment GmbH, Baesweiler, Germany

Das Rechtskataster zur transparenten Dokumentation und Überwachung der umwelt- und sicherheitsrechtlichen Anforderungen im Unternehmen

- Abgrenzung der Rechtsgebiete und Identifizierung von Handlungspotentialen
- Dokumentation und Delegation von Betreiberpflichten

Schedule of legal provisions to render documentation and monitoring of environmental and safety requirements in businesses more transparent

- Differentiating between areas of law and possibilities for concerted action
- Documentation and delegation of operator obligations



09.15 Holger Zernitz

DIN Deutsches Institut für Normung e.V., Berlin, Germany

Stand der Normung im Europäischen und internationalen Bereich für das Thermische Spritzen

- Gremien der Normung und Vorteile für die Industrie
- Normung in Zeiten der Globalisierung

Current European and international standards for thermal spraying

- Standards committees and advantages for industry
- Standardization in a globalized world



09.30 Jens Jerzembeck

DVS – Deutscher Verband für Schweißen und
verwandte Verfahren e.V., Düsseldorf, Germany

Forschung, Technik und Bildung im DVS – Angebote für die Praxis

- Überblick über das DVS-Regelwerk
- Forschungsaktivitäten
- Ausbildungskonzepte, aktuelle und zukünftige Ausrichtung
- Zusammenarbeit mit der GTS

Research, technology and training at DVS – offers for practitioners

- Overview of DVS guidelines
- Research activities
- Training concepts, current and future focus
- Working with GTS



09.50 Diskussion · Discussion

Neue Systeme und Komponenten · New Systems and Components

10.00 Dr. Jochen Zierhut

Zierhut Messtechnik GmbH, München, Germany

Prozessdiagnostik im industriellen Einsatz

- Strahlüberwachung
- Qualitätssicherung
- Onlineeinsatz

Process diagnostics in industrial operations

- Jet monitoring
- Quality assurance
- Online application



10.20 Dr. Richard Karl Schmid

Oerlikon Metco Management AG, Winterthur,
Switzerland

Effizientes Beschichten durch Prozess-Zuverlässigkeit mit dem HVOF Verfahren

- State-of-the-art liquid fuel HVOF
- Optimierte Brenner und Prozesskontroller
- Effizienzsteigerung

Efficient coating using reliable HVOF processes

- State-of-the-art liquid fuel HVOF
- Optimized burners and process controllers
- Increasing efficiency



10.40 Dr. Thomas Schläfer _____
 GTV Verschleißschutz GmbH, Luckenbach, Germany

5 bis 5000: Erzielbare μm Schichtdicken mit GTV Anlagentechnologien

- HV-Setup beim Lichtbogenpritzen
- Feinpartikelpulver- und Suspensionspritzen
- Laserauftragsschweißen für dicke Schichten
- Hybridverfahren

5 to 5000: attainable μm coating thicknesses using GTV equipment technology

- HV setup for arc spraying
- Fine particle powder and suspension spraying
- Laser cladding of thick coatings
- Hybrid process



11.00 Diskussion · Discussion

11.10 Kaffeepause mit Snacks
 Coffee break with snacks

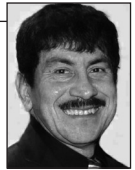
11.50 Dr. Julio Villavuerte _____
 Centerline (Windsor) Limited, Windsor, Ont., Canada
 Dr. Bertrand Jodoin, Dr. Mohammed Yandouzi, D. Guo,
 R. Ghelichi

Technologische Fortschritte bei der Instandsetzung von beschädigten Flugzeughüllen mittels Kaltgas-Injektionsspritzen

- Reparatur von Flugzeughüllen auf Al-Basis
- Niederdruck-Kaltgaslösungen

Advances in the restoration of damaged aircraft skin by downstream injection cold spray

- Repair of Al-based aircraft skin
- Low pressure cold spray solution



12.10 Jeroen Jutte _____
 Flame Spray Technologies b.v., Duiven, The Netherlands

**Ethanol betriebene HVOF-Technologie:
 Das eGUN™-System**

- Liquid-Fuel HVOF
- Ethanol als alternativer Brennstoff

Ethanol fueled HVOF Technology: The eGUN™ System

- Liquid-fuel HVOF
- alternative fuel Ethanol



12.30 Diskussion · Discussion

Berichte aus der Praxis · Reports from our Practitioners

- 12.40 Dr. Fabian Trenkle _____
 Michael Lehmann, Dr. Sven Hartmann
 obz innovation gmbh, Bad Krozingen, Germany
Licht emittierende Kaltgas- und HVOF Beschichtungen
Light-emitting cold spray and HVOF coatings
- 
- 13.00 Franz Kreamsner _____
 TeroLab Surface GmbH, Wien, Austria
Vorortbeschichtung im Kraftwerksbau und bei Großbauteilen
Onsite coating in power-plant construction and for large components
- 
- 13.20 Felix Tiggemann _____
 Flowserve Flow Control GmbH, Ettlingen, Germany
Erfolgreiche Einführung des Laserspritzens in einen Betrieb
Successful implementation of thermal spraying in a company
- 
- 13.40 Neil Matthews _____
 RUAG Australia Pty Ltd, Bayswater Vic, Australia
Additive Reparatur-Technologien für die Luftfahrt
Additive metal technologies for aerospace sustainment
- 
- 14.00 Götz Matthäus _____
 Thermico GmbH & Co.KG, Dortmund, Germany
Beschichtungen nach dem nanoHVOF Verfahren mit Plasma umgeschmolzenen, hartmetallischen Pulvern < 15 µm und < 9 µm und deren Anwendungen
Coatings using nanoHVOF with hard metal powders < 15 µm and < 9 µm melted with plasma and their applications
- 
- 14.20 Prof. Dr. T. Klassen
 Helmut Schmidt Universität Hamburg, Germany
Abschlussdiskussion · Closing discussion
- 14.30 Ende der Veranstaltung, anschließend Mittagsbuffet
End of the conference, followed by buffet lunch

Veranstalter

- GTS – Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
www.gts-ev.de
- The Linde Group, Linde Gas Headquarters
Carl-v.-Linde-Str. 25, D-85716 Unterschleißheim, Germany
www.linde-gas.com
- Helmut Schmidt Universität, Universität der Bundeswehr Hamburg
Institut für Werkstofftechnik
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www.hsu-hh.de/werkstoffkunde/

Organisationsadresse

The Linde Group, Linde Gas Headquarters
Werner Krömmel
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleißheim, Germany
Telefon: +49 89/3 10 01-55 46
Fax: +49 89/3 10 01-53 64
E-Mail: hvof@gts-ev.de
Internet: hvof.gts-ev.de

Konferenzsprache

Die Konferenzsprachen sind Deutsch oder Englisch. Alle Vorträge werden simultan in die jeweils andere Sprache übersetzt. Die Tagungsunterlagen mit allen Beiträgen erscheinen zweisprachig Deutsch und Englisch.

Tagungsort und Tagungsbüro

Stadthalle Erding
Alois-Schießl-Platz 1, 85435 Erding, Germany
www.stadthalle-erding.de

Tagungsbüro geöffnet am 29. und 30. Oktober 2015
Tel.: +49 177 60031 39

Anmeldung

Bitte benutzen Sie die Anmeldekarte am Ende des Programmheftes und senden Sie diese an die Organisationsadresse. Die Anmeldekarte kann auch von den Internetseiten des Kolloquiums heruntergeladen werden.

Teilnehmer, die sich bis zum 16. Oktober 2015 angemeldet haben, werden in das Teilnehmerverzeichnis aufgenommen. Das Teilnehmerverzeichnis wird vor Beginn der Veranstaltung mit den Tagungsunterlagen ausgegeben.

– Die Teilnehmerzahl ist begrenzt! –

Kolloquiumsgebühren / Preise

- | | |
|---|------------|
| • Kolloquiumsgebühren | Euro 710,- |
| • Kolloquiumsgebühren GTS-Mitglieder | Euro 450,- |
| • Kolloquiumsgebühren Studenten und Rentner
(ohne Tagungsunterlagen) | Euro 190,- |
| • Tagungsunterlagen ¹⁾ | Euro 140,- |

Alle Preise zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Eine Mehrwertsteuer freie Rechnung in EU-Länder (außer Deutschland) kann nur gestellt werden, wenn uns eine Umsatzsteuer-ID (VATIN) zum Zeitpunkt der Rechnungsstellung vorliegt.

¹⁾ In den Kolloquiumsgebühren sind enthalten:

- Tagungsunterlagen (soweit nicht anders angegeben)
- 1. Tag: Bayerische Brotzeit, Kaffee und Abendbuffet mit Getränken
- 2. Tag: Kaffee mit Snacks und Mittagsbuffet mit Getränken.

Die Zahlung der Kolloquiumsgebühr muss spätestens zu Beginn der Tagung erfolgt sein. Kurzfristig vor der Tagung veranlasste Überweisungen sind durch einen authentischen Einzahlungsbeleg nachzuweisen. Liegt dieser nicht vor, so hat die Bezahlung am Kolloquiumsbüro zu erfolgen.

Bankverbindung

Konten der Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

Steuer-Nr.: 143/216/50598, Umsatzsteuer-ID: DE164509091

- Sparkasse Fürstfeldbruck
BLZ 700 530 70, Konto 2003937
IBAN DE39 7005 3070 0002 0039 37, S.W.I.F.T./BIC: BYLA DE M 1 FFB
- Deutsche Bank 24
BLZ 700 700 24, Konto 680143500
IBAN DE88 7007 0024 0680 1435 00, S.W.I.F.T./BIC: DEUTDEDBMUC

Bitte geben Sie bei Zahlungen das Stichwort «HVOF» und die Rechnungsnummer an.

Datenschutz

Mit der Teilnahme erklärt der Teilnehmer sein Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die hier aufgeführten Teilnahmebedingungen.

Rücktritt

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass wir bei einer schriftlichen Abmeldung innerhalb von 14 Tagen vor dem Kolloquium eine Stornogebühr von 50 % der Teilnehmergebühr berechnen. Diese Gebühr entfällt, wenn ein Ersatzteilnehmer benannt wird. Wird eine Anmeldung am Tag des Kolloquiums zurückgezogen oder erscheint ein gemeldeter Teilnehmer zum Kolloquium nicht, wird grundsätzlich die volle Gebühr fällig. Der Veranstalter behält sich Änderungen im Veranstaltungsprogramm vor. Der

Veranstalter hat das Recht, das Kolloquium abzusagen. Bereits bezahlte Gebühren werden dann erstattet. Weitere Ansprüche hat der Teilnehmer nicht.

Übernachtungsmöglichkeiten · Hotels

ACHTUNG: Die Hotelbuchung kann nicht über die Veranstalter erfolgen.

Die Zimmer sind von jedem Teilnehmer selbst bis zum genannten Termin unter dem Stichwort «HVOF» zu reservieren.

Bei folgenden Hotels wurde eine begrenzte Zahl von Zimmern vorreserviert:

- Best Western Park Hotel Erding
Am Bahnhof 3, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 81 22 / 499-0, Fax: +49 81 22 / 499-499
E-Mail: info@parkhotel-erding.bestwestern.de, www.parkhotel-erding.de
Deadline: 31. Juli 2015
- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 81 22 / 980-0, Fax: +49 81 22 / 4 24 77
E-Mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 29. Juni 2015
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Tel.: +49 81 22 / 99 90-0, Fax: +49 81 22 / 99 90-100
E-Mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 28. August 2015

Weitere Übernachtungsmöglichkeiten erhalten Sie über das Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding:

- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding
Tel.: +49 81 22 / 408-0
Fax: +49 81 22 / 408-250
www.erding-tourist.de

Anfahrt

- von der Autobahn A9: am Autobahnkreuz Neufahrn auf die A92 Richtung Lands-
hut/Deggendorf, Ausfahrt Erding
- von München/A99: Autobahnkreuz München-Ost auf die A94 Richtung Passau,
Ausfahrt 9b Markt Schwaben/Flughafen München/Erding
- vom Flughafen München: Erdinger Allee Richtung Erding
in Erding der Beschilderung «Landratsamt/Stadthalle» folgen oder dem Parkleit-
system zum Parkhaus P1.

Kostenlose Parkmöglichkeit an der Stadthalle Erding/Parkhaus.

- mit öffentlichen Verkehrsmitteln: Von München Hauptbahnhof mit der S-Bahn S2
bis Erding, 10 Gehminuten vom S-Bahnhof Erding zur Stadthalle
⇒ Siehe Anfahrts- und Stadtplan auf Seite 19!

Organizers

- GTS Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V. (Association of Thermal Sprayers)
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.gts-ev.de
- The Linde Group, Linde Gas Headquarters
Carl-v.-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
www.linde-gas.com
- Helmut Schmidt University, University of the Federal Armed Forces Hamburg,
Institute of Materials Technology
Holstenhofweg 85, 22043 Hamburg, Germany
www.hsu-hh.de/werkstoffkunde/

Administration address

The Linde Group, Linde Gas Headquarters
Werner Krömmner
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany
Telephone: +49 89/3 10 01-55 46
Fax: +49 89/3 10 01-53 64
E-mail: hvof@gts-ev.com
Internet: hvof.gts-ev.com

Conference language

The conference languages are German or English. All presentations will be translated simultaneously into German or English. The conference proceedings will be published in two languages German and English.

Conference venue and office

Stadthalle Erding (Civic Hall in Erding)
Alois-Schiessl-Platz 1, 85435 Erding, Germany, www.stadthalle-erding.de

Conference office is open on 29 and 30 October 2015
Telephone: +49 177 600 31 39

Registration

Please use the enclosed registration card and return it to:
The Linde Group, Linde Gas Headquarters
Werner Krömmner, Reference: «HVOF»
Carl-von-Linde-Str. 25, 85716 Unterschleissheim, Germany

Participants who register by 16 October 2015 will be listed in the participants' directory. This directory will be handed out together with the conference proceedings at the beginning of the conference.

– The number of participants is limited! –

Colloquium fees / prices

- Colloquium fees 710 euros
- Colloquium fees GTS members 450 euros
- Colloquium fees students and pensioners (without conference proceedings) 190 euros
- Colloquium fees are zero-rated (tax-free).
- Conference proceedings: 140 euros

All prices quoted are before tax (VAT). An invoice without VAT can only be issued in EU countries (except Germany) if you send us your VATIN before we write the invoice.

Colloquium fees include:

- Conference proceedings (if not otherwise stated)
- Day 1: Bavarian lunch, coffee and buffet dinner with beverages
- Day 2: Coffee and snacks, and buffet lunch with beverages.

For registrations received well in time, conference tickets will be sent out with the invoice.

Colloquium fees must be paid by the beginning of the conference at the latest. For transfer payments made shortly prior to the conference, an authentic deposit slip must be produced. If this slip cannot be presented, payment must be made at the conference office.

Bank details

Account holder:

Gemeinschaft Thermisches Spritzen e.V.

VAT-ID No. DE164509091, Tax No. 143/216/50598

- Sparkasse Fürstentfeldbruck
Bank sorting code 700 530 70, Account no. 2003937
IBAN DE39 7005 3070 0002 0039 37, S.W.I.F.T./BIC: BYLA DE M 1 FFB
- Deutsche Bank 24
Bank sorting code 700 700 24, Account no. 680143500
IBAN DE88 7007 0024 0680 1435 00, S.W.I.F.T./BIC: DEUTDE33MUC

Please quote the keyword «HVOF» and the invoice number with all payments.

Data privacy statement

With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation on this page.

Cancellation

Please understand that a cancellation fee of 50 % of the attendance fee will be charged for written cancellations made within 14 days of the colloquium. This fee

will not be charged if a substitute participant is designated. For cancellations made on the day of the colloquium, or for non-attendance by a registered participant, the full attendance fee will fall due. The conference program is subject to alterations. The organizer reserves the right to cancel the colloquium. Fees already paid will be reimbursed. Participants are not entitled to further damages.

Hotels

ATTENTION: Hotel reservations cannot be made via the organizers. Participants must book their rooms directly by the date specified, quoting the reference «HVOF». A limited number of advance bookings has been made at the following hotels:

- Best Western Park Hotel Erding
Am Bahnhof 3, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 81 22 / 499-0, Fax: +49 81 22 / 499-499
E-mail: info@parkhotel-erding.bestwestern.de, www.parkhotel-erding.de
Deadline: 31 July 2015
- Hotel Kastanienhof
Am Bahnhof 7, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 81 22 / 980-0, Fax: +49 81 22 / 42477
E-mail: info@kastanienhof-erding.de, www.kastanienhof-erding.de
Deadline: 29 June 2015
- Best Western Hotel München-Airport
Robert-Koch-Straße 10, 85435 Erding, Germany
Phone: +49 81 22 / 99 90-0, Fax: +49 81 22 / 99 90-100
E-mail: info@airport-muenchen.bestwestern.de
Deadline: 28 August 2015

Further information about accommodation is available from the Tourist Office in Erding (Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding):

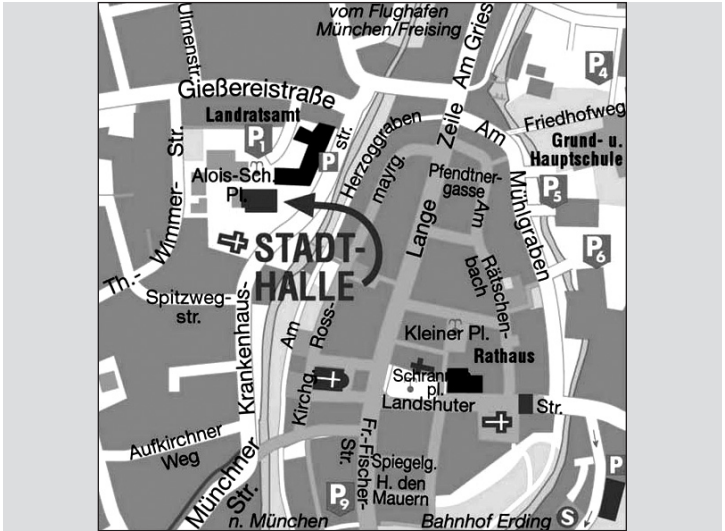
- Fremdenverkehrsamt der Stadt Erding
Landshuterstr. 1, 85435 Erding, Germany
Telephone +49 81 22 / 408-0, Fax. +49 81 22 / 408-250
www.erding-tourist.de

How to get there

- From the motorway/freeway A9: at the motorway junction Neufahrn change to A92, direction Landshut/Deggendorf, then take the exit Erding
 - From Munich/A99: at motorway junction München-Ost change to A94, direction Passau, then take the exit 9b Markt Schwaben/Flughafen München/Erding
 - From Munich airport: take Erdinger Allee to Erding
- In Erding follow the signs to «Landratsamt/Stadthalle» (Civic Hall) or use the park guidance system to the multi-storey car park P1.

Free parking is available in the Civic Hall Erding/multi-storey car park.

- From Munich railway station: take the S-Bahn (local fast train), line S2 to Erding, then a 10-minute walk from train station Erding to Civic Hall



THE LINDE GROUP

Linde

Shaping the thermal spraying market.

LINSPRAY® – the innovative solutions.

Achieve your productivity, cost and surface quality goals by combining the right coating solution with the best gas supply concept for your workflow. LINSPRAY® is covering the entire spectrum from flame and plasma spraying to arc and laser spraying. Explore the efficiency gains of our latest LINSPRAY® innovations such as CO₂ cooling and cold spraying. All tailored to your needs at our dedicated spray lab in the Linde Centre of Excellence.

Find out more at www.linde-gas.com/thermalspraying

LINSPRAY® is a registered trademark of The Linde Group

ANMELDUNG · *REGISTRATION*

10. Kolloquium Hochgeschwindigkeits-Flammspritzen · *HVOF Spraying*
 Erding (near Munich), 29. – 30. Oktober 2015

Name	Vorname <i>First name</i>	Titel <i>Title</i>	Position im Betrieb <i>Position</i>	Teilnahmegebühr <i>Conference fee</i>	1) Studenten/ GTS-Mitglieder <i>GTS members</i>	1) Studenten/ GTS-Mitglieder <i>GTS members</i>	Zusätzlicher Additional <i>Additional proceedings</i>	2) Teilnahmebestätigung Confirmation of participation	3) Getrennte Rechnung Separate invoice	3) Getrennte Rechnung Separate invoice
				€ 710,-	€ 450,-	€ 190,-	€ 140,-	–,-	–,-	
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
				<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Alle Preise zuzüglich 19 % Mehrwertsteuer (nur für Deutschland). Den Gesamtbetrag überweisen wir nach Erhalt der Rechnung auf eines der angegebenen Konten. Mit der Teilnahme erklärt der Teilnehmer sein Einverständnis zur Berichterstattung über die Veranstaltung in Wort und Bild und akzeptiert die vollständigen Teilnahmebedingungen, die auf der Homepage des HVOF-Kolloquium unter <http://hvof.gts-ev.de> eingesehen werden können.

All fees plus 19 % VAT (tax), in Germany only. We will transfer the total amount to one of the specified accounts after receiving the invoice.

With his/her participation, the participant declares his/her consent to coverage of the event in writing and pictures, and accepts the entire terms of participation which can be found on the website of the HVOF Colloquium under <http://hvof.gts-ev.de>

- 1) ohne Tagungsunterlagen
[without conference proceedings](#)
- 2) Wird bei Beginn der Veranstaltungen mit den Tagungsunterlagen ausgegeben
[Will be handed out together with the proceedings at the beginning of the conference](#)
- 3) Bitte Rechnungsadresse angeben, falls abweichend von Anmeldeadresse!
[Please provide invoice address if it differs from registration address!](#)

Zuständig für Rückfragen, Telefon · *Enquiries / queries to: Tel.*

Ort, Datum · *Place, date*

Unterschrift · *Signature*



The Linde Group
Linde Gas Headquarters
Herrn Werner Krömmer
Carl-von-Linde Str. 25
85716 Unterschleißheim
Germany

Absender · *Sender*

Name

Name

Vorname

First name

Firma

Company

Abteilung

Department

Strasse

Street

PLZ/Ort

Post code / city

Land

Country

Telefon

Phone

Fax

Fax

E-Mail

E-mail
